

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΔΙΔΑΚΤΙΚΗΣ ΕΠΙΣΚΕΨΗΣ- ΜΕΤΑΚΙΝΗΣΗΣ

1. α) ΣΧΟΛΕΙΟ:	2 ^ο ΕΠΑΛ ΣΕΡΡΩΝ
β) ΤΗΛΕΦΩΝΟ ΣΧΟΛΕΙΟΥ:	2321039906
γ) ΦΑΞ ΣΧΟΛΕΙΟΥ:	2321039907
δ) EMAIL ΣΧΟΛΕΙΟΥ:	mail@2epal-serron.ser.sch.gr
2. ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ:	«ΕΛΛΗΝΙΚΟ ΠΑΙΔΙΚΟ ΧΩΡΙΟ» ΦΙΛΥΡΟ & ΚΕΝΤΡΟ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
3. ΑΡΙΘΜΟΣ ΗΜΕΡΩΝ:	ΗΜΕΡΗΣΙΑ
4. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΕΣ:	17-04-2024
5. α) ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΥΜΜΕΤΕΧΟΝΤΩΝ ΜΑΘΗΤΩΝ:	20
β) ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΥΜΜΕΤΕΧΟΝΤΩΝ ΚΑΘΗΓΗΤΩΝ:	2
6. α) ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΟΥ:	
β) ΠΕΡΙΟΧΗ (ΚΕΝΤΡΟ ή ΟΧΙ):	ΝΑΙ
7. ΜΕΤΑΦΟΡΙΚΟ ΜΕΣΟ:	ΛΕΩΦΟΡΕΙΟ
8. ΛΟΙΠΕΣ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ:	
9. ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΗ ΑΣΦΑΛΙΣΗΣ ΕΥΘΥΝΗΣ ΔΙΟΡΓΑΝΩΤΗ:	ΝΑΙ (Υποχρεωτικό) Όνομα ασφαλιστικής εταιρείας και αριθμός ασφαλιστηρίου συμβολαίου
10. ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΑΤΑΘΕΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΣΤΟ ΣΧΟΛΕΙΟ:	ΠΕΜΠΤΗ 04-04-2024 έως 10:00 .


Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ
ΔΟΜΟΥΧΤΣΗΣ Ν. ΚΩΝ/ΝΟΣ
ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΟΣ ΠΕ86