

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΔΙΔΑΚΤΙΚΗΣ ΕΠΙΣΚΕΨΗΣ- ΜΕΤΑΚΙΝΗΣΗΣ

1. α) ΣΧΟΛΕΙΟ:	2 <sup>ο</sup> ΕΠΑΛ ΣΕΡΡΩΝ
β) ΤΗΛΕΦΩΝΟ ΣΧΟΛΕΙΟΥ:	2321039906
γ) ΦΑΞ ΣΧΟΛΕΙΟΥ:	2321039907
δ) EMAIL ΣΧΟΛΕΙΟΥ:	mail@2epal-serron.ser.sch.gr
2. ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ:	ΛΙΜΝΗ ΚΕΡΚΙΝΗ ΛΟΥΤΡΑ ΑΓΓΙΣΤΡΟΥ
3. ΑΡΙΘΜΟΣ ΗΜΕΡΩΝ:	ΗΜΕΡΗΣΙΑ
4. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΕΣ:	29-02-2024
5. α) ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΥΜΜΕΤΕΧΟΝΤΩΝ ΜΑΘΗΤΩΝ:	52
β) ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΥΜΜΕΤΕΧΟΝΤΩΝ ΚΑΘΗΓΗΤΩΝ:	06
6. α) ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΟΥ:	
β) ΠΕΡΙΟΧΗ (ΚΕΝΤΡΟ ή ΟΧΙ):	ΟΧΙ
7. ΜΕΤΑΦΟΡΙΚΟ ΜΕΣΟ:	ΛΕΩΦΟΡΕΙΟ
ΒΝ Ω6ΦΤ\8. ΛΟΙΠΕΣ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ:	
9. ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΗ ΑΣΦΑΛΙΣΗΣ ΕΥΘΥΝΗΣ ΔΙΟΡΓΑΝΩΤΗ:	ΝΑΙ (Υποχρεωτικό) Όνομα ασφαλιστικής εταιρείας και αριθμός ασφαλιστηρίου συμβολαίου
10. ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΑΤΑΘΕΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΣΤΟ ΣΧΟΛΕΙΟ:	ΔΕΥΤΕΡΑ 19-02-2024 έως 14:00 .

  
Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ  
ΔΟΜΟΥΧΤΣΗΣ Ν. ΚΩΝ/ΝΟΣ  
ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΟΣ ΠΕ86