

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΔΙΔΑΚΤΙΚΗΣ ΕΠΙΣΚΕΨΗΣ- ΜΕΤΑΚΙΝΗΣΗΣ**

1. α) ΣΧΟΛΕΙΟ:	2 <sup>ο</sup> ΕΠΑΛ ΣΕΡΡΩΝ
β) ΤΗΛΕΦΩΝΟ ΣΧΟΛΕΙΟΥ:	2321039906
γ) ΦΑΞ ΣΧΟΛΕΙΟΥ:	2321039907
δ) EMAIL ΣΧΟΛΕΙΟΥ:	mail@2epal-serron.ser.sch.gr
2. ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ:	ΔΙΑΙΤΟΛΟΓΙΚΟ ΓΡΑΦΕΙΟ «HEALTH NUTRITION» ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ
3. ΑΡΙΘΜΟΣ ΗΜΕΡΩΝ:	ΗΜΕΡΗΣΙΑ
4. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΕΣ:	14-12-2022
5. α) ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΥΜΜΕΤΕΧΟΝΤΩΝ ΜΑΘΗΤΩΝ:	19
β) ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΥΜΜΕΤΕΧΟΝΤΩΝ ΚΑΘΗΓΗΤΩΝ:	2
6. α) ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΟΥ:	
β) ΠΕΡΙΟΧΗ (ΚΕΝΤΡΟ ή ΟΧΙ):	ΚΕΝΤΡΟ
7. ΜΕΤΑΦΟΡΙΚΟ ΜΕΣΟ:	ΛΕΩΦΟΡΕΙΟ
ΒΝ Ω6ΦΤ8. ΛΟΙΠΕΣ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ:	
9. ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΗ ΑΣΦΑΛΙΣΗΣ ΕΥΘΥΝΗΣ ΔΙΟΡΓΑΝΩΤΗ:	ΝΑΙ (Υποχρεωτικό) Όνομα ασφαλιστικής εταιρείας και αριθμός ασφαλιστηρίου συμβολαίου
10. ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΑΤΑΘΕΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΣΤΟ ΣΧΟΛΕΙΟ:	ΠΕΜΠΤΗ 08-12-2022 έως 10:00 .

