

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΔΙΔΑΚΤΙΚΗΣ ΕΠΙΣΚΕΨΗΣ- ΜΕΤΑΚΙΝΗΣΗΣ

1. α) ΣΧΟΛΕΙΟ:	2 ^ο ΕΠΑΛ ΣΕΡΡΩΝ
β) ΤΗΛΕΦΩΝΟ ΣΧΟΛΕΙΟΥ:	2321039906
γ) ΦΑΞ ΣΧΟΛΕΙΟΥ:	2321039907
δ) EMAIL ΣΧΟΛΕΙΟΥ:	mail@2epal-serron.ser.sch.gr
2. ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ:	ΚΑΛΟΧΩΡΙ ΘΕΣ/ΝΙΚΗΣ, ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ
3. ΑΡΙΘΜΟΣ ΗΜΕΡΩΝ:	ΗΜΕΡΗΣΙΑ
4. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΕΣ:	Τρίτη 13-03-2018
5. α) ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΥΜΜΕΤΕΧΟΝΤΩΝ ΜΑΘΗΤΩΝ:	40
β) ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΥΜΜΕΤΕΧΟΝΤΩΝ ΚΑΘΗΓΗΤΩΝ:	3 (τρεις)
6. α) ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΟΥ:	
β) ΠΕΡΙΟΧΗ (ΚΕΝΤΡΟ ή ΟΧΙ):	ΚΑΛΟΧΩΡΙ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ 2 ^ο χιλμ. (Κέντρο logistics ΜΑΚΙΟΣ)- ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ-(ΝΟΗΣΙΣ- ΠΛΑΝΗΤΑΡΙΟ)
7. ΜΕΤΑΦΟΡΙΚΟ ΜΕΣΟ:	ΛΕΩΦΟΡΕΙΟ
8. ΛΟΙΠΕΣ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ:	
9. ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΗ ΑΣΦΑΛΙΣΗΣ ΕΥΘΥΝΗΣ ΔΙΟΡΓΑΝΩΤΗ:	ΝΑΙ (Υποχρεωτικό) Όνομα ασφαλιστικής εταιρείας και αριθμός ασφαλιστηρίου συμβολαίου
10. ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΑΤΑΘΕΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΣΤΟ ΣΧΟΛΕΙΟ:	ΔΕΥΤΕΡΑ 12 -02-2018 έως 13:00 μμ.

ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ
ΔΟΜΟΥΧΤΗΣ ΚΩΝ/ΝΟΣ
ΠΑΡΟΧΟΡΙΚΟΣ ΠΕ19

