

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΔΙΔΑΚΤΙΚΗΣ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ- ΜΕΤΑΚΙΝΗΣΗΣ

1. α) ΣΧΟΛΕΙΟ:	2 ^ο ΕΠΑΛ ΣΕΡΡΩΝ
β) ΤΗΛΕΦΩΝΟ ΣΧΟΛΕΙΟΥ:	2321039906
γ) ΦΑΞ ΣΧΟΛΕΙΟΥ:	2321039907
δ) EMAIL ΣΧΟΛΕΙΟΥ:	mail@2epal-serron.ser.sch.gr
2. ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ:	ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ 'ΠΑΠΑΓΕΩΡΓΙΟΥ' ΘΕΣ/ΝΙΚΗ
3. ΑΡΙΘΜΟΣ ΗΜΕΡΩΝ:	ΗΜΕΡΗΣΙΑ
4. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΕΣ:	6-12-2017
5. α) ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΥΜΜΕΤΕΧΟΝΤΩΝ ΜΑΘΗΤΩΝ:	47
β) ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΥΜΜΕΤΕΧΟΝΤΩΝ ΚΑΘΗΓΗΤΩΝ:	3
6. α) ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΟΥ:	
β) ΠΕΡΙΟΧΗ (ΚΕΝΤΡΟ ή ΟΧΙ):	Ν. ΕΥΚΑΡΠΙΑ-ΚΕΝΤΡΟ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
7. ΜΕΤΑΦΟΡΙΚΟ ΜΕΣΟ:	ΛΕΩΦΟΡΕΙΟ
8. ΛΟΙΠΕΣ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ:	
9. ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΗ ΑΣΦΑΛΙΣΗΣ ΕΥΘΥΝΗΣ ΔΙΟΡΓΑΝΩΤΗ:	ΝΑΙ (Υποχρεωτικό) Όνομα ασφαλιστικής εταιρείας και αριθμός ασφαλιστηρίου συμβολαίου
10. ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΑΤΑΘΕΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΣΤΟ ΣΧΟΛΕΙΟ:	Δευτέρα 30-11-17 έως 11:00 π.μ.



Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ

ΔΟΜΟΥΧΤΣΗΣ ΚΩΝ/ΝΟΣ
ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΟΣ ΠΕ19